

# Кубки – второму цеху и железнодорожному

## ТРУДОВАЯ ВАХТА

**Во вторник комиссия подвела итоги сентябрьского этапа юбилейной Трудовой Вахты среди производственных подразделений завода.**

В первой группе цехов спор вели три участника – первый цех, второй и механолитейный. Рудничане в этот раз были «вне игры» из-за невыполнения ряда основных показателей. Лучшие результаты за прошлый месяц продемонстрировал коллектив второго огнеупорного, заработав большее количество баллов за выполнение плана поставок, рост производительности труда, снижение затрат, обеспечение нормативного уровня по отходам производства.

Первый цех уступил из-за невыполнения поставок, механолитейный подвели три претензии

от цехов-заказчиков на низкую стойкость прессформ.

Лидерство во второй группе цехов сохранили железнодорожники, опередив по сентябрьским показателям своих соперников в трудовом споре – автотранспортный цех и ремонтно-строительный. РСЦ подвёл такой показатель, как производительность, коллектив АТЦ отработал месяц с серьёзным превышением затратной части. В сумме с дополнительными оценочными критериями – профилактическая работа по охране труда и технике безопасности, санитарное состояние, выполнение мероприятий по промышленной эстетике и улучшению условий труда, уровень заболеваемости, трудовая дисциплина и общественная активность железнодорожники набрали большее количество баллов.

## ЦИФРЫ

**По итогам трёх месяцев, сколько длится Трудовая Вахта, посвящённая юбилею Великой Победы, определились лидеры.**

**3** раза обладателями переходящего Кубка становился ЖДЦ

**2** раза – коллектив цеха №2

**1** раз – огнеупорщики цеха №1

Кубки руководителям цехов-лидеров Виктору Дмитриевичу Коротких и Михаилу Петровичу Естехину вручил заместитель главного инженера по производству-начальник производственного отдела Юрий Витальевич Швецов.

## Позади две декады

### ПРОИЗВОДСТВО

**Две минувшие декады октября огнеупорщики первого цеха отработали с выполнением плановых показателей.**

В первой десятидневке коллектив предъявил готовой продукции почти на 2 миллиона рублей больше, чем намечали. С небольшим плюсом закрыли и двадцатое число текущего месяца. Третья декада, несмотря на неплохой задел, требует от всех участков подразделения напряжённого труда, грамотной организации производственного процесса.

Начальник цеха Николай Гусев отметил, что все участки с поставленными задачами справились. Лишь на УПНО не удалось выйти на заданные цифры из-за ряда объективных причин. Приходится навёрстывать. Николай Викторович назвал несколько организационных моментов, принятых для успешного завершения октября. На производстве неформованных огнеупоров предусмотрели дополнительные смены, перевели на линию лётных масс формовщиков с плит, выпускаемых на УПФО, где объём в этом месяце несколько ниже.

Николай Викторович в очередной раз подчеркнул, насколько правильно, когда заводчане владеют вторыми и смежными профессиями. При неравномерной загрузке технологий такая мобильность – большое подспорье, основа взаимовыручки.

На мой вопрос, чему в эти дни направлено больше внимания начальника цеха, Николай Викторович ответил – отделению плавки участка кварцевых изделий.

Производственная планка по товарному стеклу в этом месяце впервые составляет 200 тонн. Пока реально выйти на 180, что станет рекордным показателем для данного ассортимента продукции за весь период его выпуска. Работа в этом направлении продолжается и, как видим, даёт ощутимые результаты. Ещё недавно говорили о 100 тоннах плавленного кварца, сегодня – в два раза больше. Мало того, на ноябрь уже идёт речь о востребованных заказчиком 260-ти тоннах. Можно не сомневаться, огнеупорщики в ближайшей перспективе выйдут и на такой показатель.

## Не просто посмотреть

### ЭКСКУРСИЯ

**В среду большая группа старшеклассников из староуткинской школы №13 приезжала с экскурсией на завод.**

Общее впечатление о предприятии, его продукции, людях, имя которым – огнеупорщики, ребята получили, рассматривая новую экспозицию в заводском музее. Обзорную экскурсию провела для школьников Анна Глызина.

Затем, после обязательного инструктажа, мальчишки и девчонки, надев каски, направились в центральную заводскую лабораторию, где их встречал начальник ЦЗЛ Артём Колобов.

«С Артёмом Юрьевичем мы изначально договорились, что ребята не просто посмотрят на процессы лабораторных исследований, но и кое-что попробуют сделать сами, – поделилась целью приезда педагог Ирина Александровна Щербак ова. – В группе два старших класса – десятый и одиннадцатый. Многие ребята ещё не определились, куда пойдут учиться дальше, такие экскурсии как раз и помогают понять, насколько у выпускников сегодня широкие возможности».

Специалисты лаборатории показали школьникам все этапы аналитической работы на примере образца электродинаса. Лиана Скурихина с помощью колуна отколола образец кирпича, Лариса Щирий на специальном оборудовании показала, как проводится его дробление, осреднила,



отквартировала зерно, потом пригласила желающих растереть материал до получения готовой пробы. Юноши старательно выполняли порученную работу (на снимке). Опытная лаборант похвалила их за усердие и результат.

Далее полученный порошок в небольших бумажных пакетиках попадает на второй этаж, где проводятся химический и спектральный анализы, выдаётся результат исследования. Ребята стали свидетелями обоих методов – классического и приборного. Ольга Тарасова провела с ребятами практическое занятие.

Экскурсанты задавали разные вопросы, на все ответил Артём Колобов.

«Интересно, познавательно, важно для расширения кругозора», – поделились мнениями Семён Сидоров и Сергей Ячменёв, немного смущаясь от наших телекамеры и диктофона.

## В графике, без сбоя

### КОРОТКОЙ СТРОКОЙ

**Больше месяца прошло с начала отопительного сезона.**

Котельная энергоцеха функционирует в рабочем режиме, подавая в подразделения теплотрассу строго по графику, согласно температуре наружного воздуха. Начальник котельной Вадим Геннадьевич Маклаков подтвердил, что к коллективу замечаний нет. Это результат серьёзной подготовительной работы, проведённой в течение весенне-летнего периода. Все мероприятия, выявленные в ходе ревизии оборудования, вы-

полнены. Котлы, прилегающие к ним дымососы, вентиляторы, другие приборы, функционируют без сбоя.

Руководитель отметил работу ремонтников, из года в год подтверждающих своё мастерство и профессионализм. Несмотря на то, что ремонты повторяются, каждый раз возникают разные проблемы, с которыми успешно справляются слесари Александр Рукин, Раис Гатауллин, Андрей Климин, Юрий Лучкин, Олег Чекасин, Алексей Беспалов, электросварщики Олег и Вячеслав Кустовы, электромонтёр Дмитрий Шильберт.

Алла ПОТАПОВА